

## WELTORGANISATION FÜR GEISTIGES EIGENTUM



# INTERNATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)

(51) Internationale Patentklassifikation 3:

E06B 9/52

A1

(11) Internationale Veröffentlichungsnummer: WO 84/03536

(43) Internationales

Veröffentlichungsdatum: 13. September 1984 (13.09.84)

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/DE84/00050

(22) Internationales Anmeldedatum: 9. März 1984 (09.03.84)

(31) Prioritätsaktenzeichen:

G 83 06 801.5 U G 84 06 100.6 U

(32) Prioritätsdaten:

9. März 1983 (09.03.83) 28. Februar 1984 (28.02.84)

(33) Prioritätsland:

(71)(72) Anmelder und Erfinder: SCHMIDT, Hildegard [DE/DE]; Schrittholzstrasse 11, D-8036 Herrsching

(74) Anwalt: PÄTZOLD, Herbert; Mühlthaler Strasse 102, D-8000 München 71 (DE).

(81) Bestimmungsstaaten: AT (europäisches Patent), AU, BE (europäisches Patent), BR, CF (OAPI Patent), CG (OAPI Patent), CH (europäisches Patent), CM (OAPI Patent), DE (europäisches Patent), DK, FI, FR (europäisches Patent), GA (OAPI Patent), GB (europäisches Patent), JP, KP, LU (europäisches Patent), MR (OAPI Patent), NL (europäisches Patent), NO, SE (europäisches Patent), SN (OAPI Patent), TD (OAPI Patent), TG (OAPI Patent), US.

Veröffentlicht

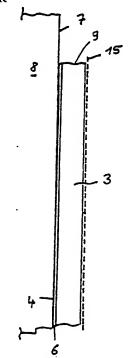
Mit internationalem Recherchenbericht. Vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche zugelas-senen Frist. Veröffentlichung wird wiederholt falls Änderungen eintreffen.

(54) Title: SCREEN WINDOW, MANUFACTURING PROCESS THEREOF AND UTILIZATION OF A MATE-RIAL TO FABRICATE SUCH WINDOW

(54) Bezeichnung: FLIEGENFENSTER, VERFAHREN ZU SEINER HERSTELLUNG UND DIE VERWENDUNG EINES MATERIALS ZUR HERSTELLUNG SOLCHER FENSTER

(57) Abstract

The screened window according to the present invention is comprised of segments of an adhesive tape (3) having a self adhering layer (6) on the back thereof and a velcro type structure (9) on the front face thereof. The adhesive tape segments (3) are pressed against smooth surfaces (7) surrounding a window or door opening. A cutting of flat material (2) as tight mesh fabric, particularly a cutting of screened tulle approximately of the size of the window or door opening and which is stretched or widened is then pressed along its outer edges against the velcro type upper surface (5) of the tape segments to form a releasable velcro type closure. It is then possible to trim the remaining edge of the flat material cutting (2) on the adhesive tapes. The yarns or fibers which form the flat material may have a rough, hairy or fluffy top surface. Between the velcro type tape segments and the flat material felter tape segments may be arranged, the tape side joining the velcro type side and the opposite side having a self adhering layer to which are detachably secured the outer edges of the flat material cutting.



(57) Zusammenfassung Das Fliegenfenster besteht aus Klebeband- oder Klebestreifenabschnitten (3), die an ihrer Rückseite eine selbstklebende Schicht (6) aufweisen und die an ihrer Vorderseite eine klettenartige Struktur (9) besitzen. Die Klebeband- bzw. Klebestreifenabschnitte (3) werden an glatte Flächen (7) angedrückt, die die Fenster- oder Türöffnung umrahmen. Ein engmaschiger stoffartiger Flachmaterialzuschnitt (2), insbesondere ein Gittertüllzuschnitt etwa in der Grösse der Fenster- oder Türöffnung wird dann in gespannter bzw. ausgebreiteter Form mit seinen äusseren Randbereichen zur Bildung eines lösbaren Klettverschlusses an die Klettoberfläche (5) der Band- oder Streifenabschnitte angedrückt. Der an den Klebestreifen oder Klebebändern gegebenenfalls überstehende Rand des Flachmaterialzuschnittes (2) lässt sich sodann abschneiden. Die einzelnen Fäden oder Fasern des Flachmaterials können eine rauhe, flauschige oder fusselige Oberfläche besitzen. Zwischen den Klettenstreifen- oder Klettenbandabschnitten und dem Flachmaterial können auch Filzstreifen- oder Filzbandabschnitte angeordnet sein, die mit ihrer Filzseite an die Klettenseite anschliessen und die auf der gegenüberliegenden Seite eine selbstklebende Schicht aufweisen, an der die äusseren Randbereiche des Flachmaterialzuschnittes lösbar festgehalten sind.

#### LEDIGLICH ZUR INFORMATION

Code, die zur Identifizierung von PCT-Vertragsstaaten auf den Kopfbögen der Schriften, die internationale Anmeldungen gemäss dem PCT veröffentlichen.

AT	Österreich	KR	Republik Kores
ΑŪ	Australien	LI	Liechtenstein
		LK	Sri Lanka
BE.	Belgien	· LU	Luxemburg
BG	Bulgarien		
BR	Brasilien	MC	Monaco
CF	Zentrale Afrikanische Republik	MG	Madagaskar
CG	Kongo	MIR	Mauritanica
		MW	Malawi
CH	Schweiz	NL	Niederlands
CM	Kamerun		
DE	Deutschland, Bundesrepublik	NO	Norwegen
DK	Dänemark	RO	Rumänien
FI	Finnland	SD	Sudan
	Frankreich	SE	Schweden
FR		SN	Senegal
GA	Gabun		Soviet Union
GB	Vereinigtes Königreich	SU	
HU	Ungarn	TD	Tschad
JP	Japan	TG	Togo
KP	Demokratische Volksrepublik Korea	·us	Vereinigte Staaten von Amerika

- 1. -

5

Fliegenfenster, Verfahren zu seiner Herstellung und die Verwendung eines Materialszur Herstellung solcher Fenster

10 Die Neuerung bezieht sich auf ein Fliegenfenster aus einem durchsichtigen, luftdurchlässigen Flachmaterialzuschnitt, der auf einen flachen Rahmen aufgespannt ist, welcher vor einer Öffnung in einer Wand oder Mauer eines Gebäudes gehalten ist. Die Neuerung bezieht sich auch auf ein Verfahren zur Herstellung von Fliegenfenstern und die Verwendung eines Materials zur Herstellung solcher Fenster.

Unter Gebäuden werden Wohnhäuser, Industriegebäude, Hallen, Lagerhäuser, Ställe, Schuppen und dergleichen jeweils mit Fenstern und Türen versehene Einrichtungen verstanden, für die das Vorhandensein von/Tenstern zum Schutz vor dem Eintritt von Insekten von Interesse sein kann.

Bekannte Fliegenfenster bestehen aus einem Holzrahmen, auf denen z.B. ein gaze- oder gardinenartiger Stoff oder ein entsprechendes Drahtgeflecht aufgespannt ist. Der Holz25 rahmen wird zusammen mit der Bespannung an die Außenfläche einer Fensterzarge genagelt, wobei das zugehörige Fenster in der Fensterzarge zum Rauminneren geöffnet werden kann. Der gaze- oder gardinenartige Stoff oder das Drahtgeflecht ist auf den Holzrahmen aufgenagelt oder mit Metallklammern angeheftet.

Nachteilig ist bei solchen herkömmlichen Fliegenfenstern, daß der Stoff oder das entsprechende Drahtgeflecht infolge von Verschmutzungen und/oder Beschädigungen sich nur schwer austauschen läßt. Ein weiterer Nachteil besteht darin, daß



- die Fliegenfenster sich als Ganzes nur schwer entfernen lassen. Ein häufiger Wechsel des Fliegenfensters führt zu einer starken Belastung der Außenflächen an die das Fliegenfenster angenagelt ist.
- Es ist weiterhin von Nachteil, daß die bekannten Fliegenfenster, insbesondere ihre Rahmen sich nicht auf einfache Weise ohne handwerkliche Kenntnisse und besondere Werkzeuge herstellen lassen.
- Wegen der unterschiedlichen Größen der vorhandenen Fenster werden praktisch auch keine fertigen Fliegenfenster angeboten. Das führt nicht selten dazu, daß vor allem in wärmeren Jahreszeiten, in denen man die Fenster, instesondere von Schlafzimmern gerne über längere Zeit offen-
- halten würde, hierauf notgedrungen verzichtet werden muß, weil vor den offenen Fenstern keine Fliegenfenster angebracht sind und sich auch auf einfache Weise nicht anbringen lassen.
- Aufgabe der Neuerung ist es, ein Fliegenfenster der eingangs genannten Art anzugeben, das sich mit geringem
  Kosten- und Materialaufwand ohne besondere Handwerkzeuge
  vor allem auch von Laien in der jeweiligen erforderlichen
  Größe auch für jede Art von Fenster, einschließlich runden
- 25 Fenstern in kürzester Zeit herstellen und am gewünschten Ort ohne Beschädigung der das Fliegenfenster tragenden Flächen anbringen läßt und daß bei einer Verschmutzung und/oder Beschädigung leicht ausgewechselt sowie in insektenfreien Jahreszeiten ohne Aufwand und ohne jede
- 30 Beanspruchung der tragenden Flächen gegebenenfalls auch nur vorübergehend problemlos entfernt werden kann. Wird als Insektensperre z.B. ein gardinenartiger engmaschiger Stoff oder Gittertüll verwendet, so soll dieser nach einer Verschmutzung leicht abgenommen, auf herkömmliche Weise
- 35 gereinigt und anschließend wieder verwendet werden können.



Die vorstehende Aufgabe wird neuerungsgemäß mit den kennzeichnenden Merkmalen des Anspruches 1 oder 9 gelöst.
Ausführungen und Weiterbildungen nach der Neuerung ergeben
sich aus dem Merkmalen der Unteransprüche. In den Ansprüchen 13
und 14 ist ein Verfahren zur Herstellung eines erfindungsgemäßen Fliegenfensters angegeben.
Die Neuerung wird ohne jede Beschränkung anhand von Ausführungsbeispielen beschrieben, die in einer zugehörigen
Zeichnung schematisch dargestellt sind. Hierin zeigt:

Figur l eine schmalseitige Seitenansicht bzw.

Schnittansicht eines stark vergrößerten

Teilstückes eines ersten Ausführungsbei
spieles eines neuerungsgemäßen Fliegenfensters und

15 Figur 2 eine entsprechende Ansicht eines zweiten Ausführungsbeispieles.

Nach der Neuerung besteht der Rahmen, auf den vorzugsweise ein engmaschiger Gittertüll fest aufgespannt ist, aus einem 20 Doppelrahmen mit einem äußeren Rahmenteil 1 und einem inneren Rahmenteil 2.

Der äußere Rahmenteil 1 besteht aus einzelnen ersten aneinandergereihten Streifen 3 aus einem Kunststoffmaterial. Von den Streifen 3 ist in der Zeichnung lediglich ein Abschnitt eines Streifens in der Seitenansicht dargestellt. Der Streifen 3 besitzt eine Rückseite 4 und eine Vorderseite 5. Die Rückseite 4 wird von z.B. einer selbstklebenden Schicht 6 gebildet, mit der die ersten Streifen auf der Außenseite 7 einer Fensterzarge 8 angeklebt werden. Dabei werden einzelne Streifenstücke derart aneinandergereiht, daß diese einen geschlossenen Rahmenteil bilden, der auf der Fensterzarge festaufgeklebt ist und der das zugehörige Fenster umschließt, vor das das neuerungsgemäße Fliegenfenster angebracht werden soll.

Der Streifen 3 besitzt weiterhin eine Vorderseite 5, die oberflächlich eine durchgehende Klettenstruktur besitzt. Solche
Strukturen sind im Textilbereich zur Verbindung von Stoffteilen
bekannt. Materialien mit einer klettenartigen Oberfläche
sind auch unter dem Ausdruck

15

"Astrahan-Gewebe" bekannt geworden. Die klettenartige Vorderseite 5 der Streifen 3 bildet eine sichere Haftfläche für den inneren Rahmenteil 2, der im wesentlichen deckungsgleich mit dem äußeren Rahmenteil 1 ist.

Der innere Rahmenteil 2 besteht ebenfalls aus einer Anzahl von aneinandergereihten, zweiten Streifen 10 aus einem weiteren Kunststoffmaterial mit einer Innenseite 11 und einer Außenseite 12. Die Außenseite 12 wird von einer selbstklebenden Schicht 13 z.B. entsprechend der Schicht 6 des Streifens 3 gebildet. Die Innenseite 11 wird dagegen von einer durchgehenden filzartigen Schicht 14 gebildet, die bei leichtem Andruck an der klettenartigen Oberfläche 5 des Streifens 3 mechanisch festhaftet.

Die hakenförmigen Faserenden der klettenartigen Oberfläche der Schicht 3 greifen dabei in die filzartige
Schicht 14 ein und verkrallen sich in dieser. Eine
Trennung ist nur durch Abziehen des Streifens 10 von dem
Streifen 3 leicht möglich. Anschließend kann ein wiederholtes erneutes Anheften des Streifens 10 an einem
Streifen 3 vorgenommen werden.

- Zur Bildung des inneren Rahmenteiles 2 werden die einzelnen zweiten Streifen 10 mit der filzartigen Oberfläche 11 an die klettenartige Oberfläche 5 des äußeren Rahmenteiles angeheftet.
- Anschließend wird auf die Außenseite 12 der selbstklebenden Schicht 13 z.B. engmaschiger Gittertüll angebracht, der vorher entsprechend der Fensterfläche zugeschnitten worden ist, wobei die Randzonen des Flachmaterialzuschnittes 15 mit der Außenfläche 12 der zweiten
  Streifen 10 in Kontakt gebracht werden. Der Flachmaterialzuschnitt 15 ist hier lediglich als eine gestrichelte



1 Linie dargestellt. Gittertüll sowie entsprechende Stoffe haften nach einem Andruck auf der selbstklebenden Schicht 13 derart fest, daß sie ohne Beschädigung nicht mehr von der Schicht 13 gelöst werden können.

Sofern der Flachmaterialzuschnitt 15 flächenmäßig größer als erforderlich ausgefallen ist, werden seine über den inneren und äußeren Rahmenteil hinausragenden Randteile mit einer Schere abgeschnitten. Das neuerungsgemäße 10 Fliegenfenster ist damit fertig. Überraschenderweise bereitet eine faltenfreie, straffe Anbringung des Gittertülls auf der selbstklebenden Schicht 13 der Streifen 10

auch für Laien keine Schwierigkeit. 15 Sofern nach einer gewissen Benutzungszeit der Flachmaterialzuschnitt 15 z.B. aus Gittertüll verschmutzt oder

beschädigt ist, kann der innere Rahmenteil 2 zusammen mit dem Gittertüll von dem äußeren Rahmenteil 1 leicht abgezogen werden, wobei der äußere Rahmenteil 1 an der Fenster-

20 zarge 8 haften bleibt. Der Gittertüll kann dann zusammen mit den einzelnen zweiten Streifen 10 in herkömmlicher Weise gewaschen werden, ohne daß sich die Streifen 10 von dem Gittertüll trennen, d.h. ohne daß die selbstklebende Schicht ihre Klebefähigkeit einbüßt. Nach dem Waschen 25 werden die Streifen 10 wieder an die rahmenfesten Streifen

10 mit der klettenartigen Oberfläche angedrückt.

Die ersten und zweiten Streifen zur Bildung des äußeren und inneren Rahmenteils können gleiche oder unterschiedene 30 Breiten aufweisen.

Es ist besonders zweckmäßig, wenn der äußere Rahmenteil 1 die klettenartige Schicht 9 aufweist, weil diese vergleichsweise steif ist und aus diesem Grunde sich nicht so bequem waschen ließe, wie die Streifen 10 mit der leicht biegsamen filzartigen Schicht 14.



6 1 Da die äußeren und die inneren Rahmenteile aus Kunststoffstreifen zusammengesetzt sind, besitzen diese bei geeigneter Materialauswahl auch eine große Haftfähigkeit, so daß das neuerungsgemäße Fliegenfenster über einen größeren Zeitraum

. 5 benutzbar ist und außerdem mehrfach entsprechend der Qualität des Flachmaterialzuschnittes gewaschen werden kann.

Tragende Außenflächen 7, z.B. Außenflächen von Fensterzargen werden durch die selbstklebenden Schichten 6 der Streifen 3 10 praktisch nicht beansprucht, selbst wenn sie wieder entfernt werden. Das hat den Vorteil, daß neuerungsgemäß Fliegenfenster auch in Mietwohnungen angebracht werden können, wo eine Genehmigung für die Anbringung von herkömmlichen Fliegenfensternwegen der Beschädigung der die Fliegenfenster

- 15 tragenden Außenflächen nicht erteilt wird. Ein weiterer wesentlicher Vorteil der neuerungsgemäßen Fliegenfenster ist in ihrer extrem niedrigen Rahmenstärke zu sehen. Die übereinanderliegenden Streifen 3 und 10 sind insgesamt so flach, daß sie zwischen der Außenfläche von Fensterzargen und vor
- 20 den Fenstern herabgelassenen Jalousien ohne weiteres Platz finden, was bei herkömmlichen Fliegenfenstern nicht der Fall ist.

Figur 2 zeigt eine schmalseitige Seitenansicht bzw. Schnitt-25 ansicht entsprechend Fig. l eines zweiten neuerungsgemäßen Ausführungsbeispieles ebenfalls in stark vergrößerter Darstellung. Einander entsprechende Teile der Fig. 1 und 2 sind mit den gleichen Bezugszeichen versehen.

30 Das neuerungsgemäße Fliegenfenster nach Fig. 2 besteht im wesentlichen nur aus dem äußeren Rahmenteil 1 aus einzelnen aneinandergereihten Streifen 3, die, wie bei dem Ausführungsbeispiel nach Fig. 1, vorderseitig (5) eine Klettenstruktur aufweisen und rückseitig (4) eine selbstklebende Schicht 6 35 besitzen, mit der sie z.B. auf der Außenseite einer Fenster-



1 zarge 8 angedrückt werden, so daß die Streifen 3 selbstklebend an der Fensterzarge gehalten werden. Anders als nach
dem Ausführungsbeispiel in Fig. 1 wird unmittelbar der
Gittertüllzuschnitt 15 in der Größe des Fliegenfensters mit
5 seinen Rändern in die Klettenstruktur der Streifen 3 gedrückt.
Damit wird in der vereinfachten neuerungsgemäßen Ausführung
nach Fig. 2 auf die Streifen 10 verzichtet, die innenseitig
eine filzartige Struktur 14 aufweisen und außenseitig\*an
der der Gittertüllzuschnitt 15 festgehalten ist. Es zeigte
10 sich, daß auch auf die filzartigen Streifen 10 zur Halterung
des Gittertüllzuschnittes an den Streifen 3 mit der Klettenstruktur verzichtet werden kann, wenn der Gittertüll derart
beschaffen ist, daß er unmittelbar an der Klettenstruktur
ausreichend festgehalten wird.

Es ist klar, daß die Neuerung weder in der Ausführungsform nach Fig. 1 noch in der vereinfachten Ausführungsform nach Fig. 2 auf einen bestimmten Gittertüll beschränkt ist. Statt eines Gittertülls kann jedes andere genügend engmaschige, stoffartige Gewebe, Gewirke oder Geflecht aus natürlichen oder künstlichen Fäden oder Fasern auch aus Metall oder Kunststoff bestehen.

Bei der neuerungsgemäßen Ausführung nach Fig. 2 können die Klettenstreifen 3 zuerst an die Außenfläche einer Fensterzarge angeklebt werden. Anschließend kann z.B. ein Gittertüllzuschnitt mit seinen Rändern in die Klettenstruktur der Streifen gedrückt werden. Man kann aber auch die Klettenstreifen vorher mit ihrer Klettenstrukturseite an die Ränder des Gittertüllzuschnittes andrücken und anschließend die Klettenstreifen mit ihrer selbstklebenden Außenseite an die Fensterzarge andrücken. Für Fliegenfenster bestimmter Größe, z.B. aus Gittertüllzuschnitten, können an den Rändern bereits Klettenstreifen angebracht sein, deren selbstklebende Außenseite durch einen Kunststoffstreifen geschützt ist, der erst zur Montage des Fliegenfensters abgezogen wird.



<sup>\*</sup>eine selbstklebende Schicht 12 besitzen,

1 Es kann von Vorteil sein, wenn die Fäden oder Fasern des engmaschigen Gitterstoffes eine rauhe bzw. flauschige oder fusselige Oberfläche besitzen durch die die einzelnen Häkchen der Klettenstruktur sich besonders intensiv in dem Gitterstoff verhaken.



- 9 -

## Ansprüche

- 10 l. Fliegenfenster aus einem durchsichtigen, luftdurchlässigen Flachmaterialzuschnitt, der auf einem flachen Rahmen aufgespannt ist, welcher vor einer Öffnung in einer Wand oder Mauer eines Gebäudes gehalten ist, dadurch gekennzeichnet, daß der Rahmen als Doppelrahmen ausgebildet
- ist, von dem der äußere Rahmenteil (1) zur Halterung an schmalen Gebäudeflächen nahe der Öffnung von einzelnen, ersten, flachen Streifen (3) gebildet ist, und von dem der mit dem äußeren Rahmenteil (1) im wesentlichen deckungsgleiche innere Rahmenteil (2) von einzelnen zweiten,
- flachen Streifen (10) gebildet ist, die jeweils an ihren einen Seiten (12) den Flachmaterialzuschnitt (15) festhalten und die mit ihren entgegengesetzten anderen Seiten (11) an dem äußeren Rahmenteil (1) lösbar festgehalten sind.
- 25 2. Fliegenfenster nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die äußeren Flächen (5) der ersten Streifen (3) durchgehend erste Haftflächen und die gegenüberliegenden Flächen (11) der zweiten Streifen (10) durchgehend zweite Haftflächen aufweisen, wobei die beiden Rahmenteile (1, 2) zur lösbaren Halterung des inneren Rahmenteils (2) an dem äußeren Rahmenteil (1) mit den beiderseitigen Haftflächen aneinanderhaften.
- 3. Fliegenfenster nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß die ersten Streifen (3) aus einem ersten Kunststoffmaterial und die zweiten Streifen (10) aus einem zweiten



1 Kunststoffmaterial bestehen, wobei eines der beiden Kunststoffmaterialien (3) an seiner einen Seite (5) eine klettenartige Struktur (9) aufweist und wobei das andere Kunststoffmaterial an seiner der klettenartigen Struktur zuge-5 wandten Seite eine sich mit der klettenartigern Struktur verhakende Oberflächenschicht (14) besitzt.

- 4. Fliegenfenster nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß das eine Kunststoffmaterial (3) an seiner einen Seite 10 (5) die klettenartige Struktur (9) und an seiner gegenüberliegenden anderen Seite (4) eine nach Art eines Klebebandes selbstklebende Schicht (6) aufweist.
  - 5. Fliegenfenster nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, 15 daß das andere Kunststoffmaterial an seiner der klettenartigen Struktur (9) zugewandten einen Seite (11) eine filzartige Schicht (14) aufweist.
    - 6. Fliegenfenster nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, 20 daß das Kunststoffmaterial an seiner von der filzartigen Schicht (14) abgewandten Seite eine nach Art eines Klebebandes selbstklebende Schicht (13) aufweist.
      - 7. Fliegenfenster nach einem der vorstehenden Ansprüche, 25 dadurch gekennzeichnet, daß die ersten Streifen (3) zur bildung des äußeren Rahmenteiles (1) jeweils mit einer selbstklebenden Schicht (6) versehen sind.
        - 8. Fliegenfenster nach einem der vorstehenden Ansprüche, 30 dadurch gekennzeichnet, daß die zweiten Streifen (10) zur Bildung des inneren Rahmenteils (2) jeweils mit ihren einen. mit einer selbstklebenden Schicht (13) versehenen Seite (12) an schmalen Randzonen längs den Rändern des Flachmaterialzuschnittes (15) aufgeklebt sind.





- 9. Fliegenfenster aus einem durchsichtigen, luftdurchlässigen Flachmaterialzuschnitt, der auf einen flachen Rahmen aufgespannt ist, welcher vor einer Öffnung in einer Wand oder Mauer eines Gebäudes gehalten ist, dadurch gekennzeichnet, daß der Rahmen aus einzelnen flachen Streifen (3) aus Kunststoffmaterial bestehen, die jeweils an ihren einen Seiten (5) eine klettenartige Struktur (9) aufweisen, in die Randzonen des Flachmaterialzuschnittes (15) zu seiner Halterung lösbar eingreifen und die ihrerseits zur Halterung an schmalen Gebäudeflächen (7) nahe der Öffnung an ihren entgegengesetzten anderen Seiten (4) eine selbstklebende Schicht (6) aufweisen.
- 10. Fliegenfenster nach einem oder mehreren der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Flachmaterial-zuschnitt (15) aus einem engmaschigen stoffartigen Gewebe, Gewirke oder Geflecht aus natürlichen oder künstlichen Fäden oder Fasern besteht.
- 11. Fliegenfenster nach Anspruch 10, dadurch gekennzeichnet, daß der Flachmaterialzuschnitt (15) aus Gittertüll besteht.
- 12. Fliegenfenster nach Anspruch 10 oder 11, dadurch gekennzeichnet, daß die einzelnen Fäden oder Fasern eine rauhe bzw. flauschige oder fusselige Oberfläche besitzen.
- 13. Verfahren zur Herstellung eines Fliegenfensters nach einem der Ansprüche 9 bis 12, dadurch gekennzeichnet, daß Kunststoffklebestreifen oder -bänder mit einseitiger Klettenstruktur entsprechend den Randmaßen des herzustellenden Fensters zugeschnitten und mit ihrer Klebeseite an die Fenster- bzw. Türöffnung umgrenzende glatte Rahmenflächen angedrückt werden und daß anschließend ein der öffnung angepaßter, gespannt, gehaltener Flachmaterialzuschnitt entlang seinen Rändern zur Bildung eines lös-



baren Klettverschlusses fest an die Klettenoberfläche des Klebestreifens bzw. Klebebandes angedrückt und gegebenenfalls der überstehende Rand des Flachmaterialzuschnittes abgeschnitten wird.

14. Verfahren zur Herstellung nach einem oder mehreren der vorstehenden Ansprüche 1 bis 8, 10 und 11, dadurch gekennzeichnet, daß die Kunststoffstreifen mit der Klettenstruktur zugeschnitten und mit ihrer Klebeseite an die öffnung umgrenzende glatte Rahmenflächen fest angedrückt werden, daß die zugeschnittenen Kunststoffstreifen mit der Filzstruktur mit ihrer Filzseite fest in die Klettenstruktur der an die Rahmenflächen angeklebten Kunststoffstreifen gedrückt werden und daß anschließend der der öffnung angepaßte Flachmaterialzuschnitt mit seinen Rändern fest an die Klebeseite der Filzstreifen gedrückt und gegebenenfalls der überstehende Rand des Flachmaterialzuschnittes abgeschnitten wird.

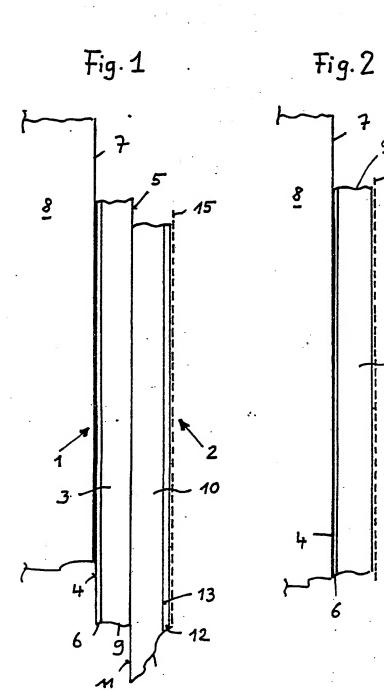
15. Verwendung von Klebebändern oder Klebestreifen aus Kunststoff, die an ihrer Rückseite eine selbstklebende Schicht aufweisen und die an ihrer Vorderseite eine klettenartige Struktur besitzen, zur Herstellung von Fliegenfenstern, wobei zwischen Randzonen eines engmaschigen stoffartigen Flachmaterialzuschnittes etwa in der Größe des Fliegenfensters und der Klettseite der Bänder bzw. Streifen ein lösbarer Klettenverschluß gebildet ist.

30

5









#### INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No

ECT/DE84/00050

I. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER (if several classification symbols apply, indicate all) *					
According to International Patent Classification (IPC) or to both National Classification and IPC					
	Int.Cl. <sup>3</sup> : E06B 9/52				
II. FIELDS	SEARC				
		Minimum Document	ation Searched 4		
Classification	on System	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	Massileady Sylloon		
Int.	Int.Cl. <sup>3</sup> E06B				
		Documentation Searched other the to the Extent that such Documents a	an Minimum Documentation are included in the Fields Searched •		
	MÉNTS	CONSIDERED TO BE RELEVANT 14	andata of the enfavort managers 17	Relevant to Claim No. 18	
Category *	Cit	ation of Document, 14 with Indication, where appr	obiters, or the telescut besoudes		
Х	<b>СН,</b>	A, 618233 (MEHRINGER), page 2, figures 1,2	15 July 1980, see	1,2,3,4,5, 6,7,9,10 13,14,15	
х	GB,	A, 1431011 (BEARD), 7 April 1976, see pages 1,2; figures		1,2,3,4,5, 6,7,9,10, 13,14,15	
		ap جدة منه منه منه الله	<b>≈ ↔</b>		
*Special categories of cited documents: 15  "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance  "E" earlier document but published on or after the international filing date  "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)  "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means  "P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed  IV. CERTIFICATION  Date of the Actual Completion of the international Search 2  15 June 1984 (15.06.84)  "T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the cited to understand the principle or theory underlying					
International Searching Authority  Signature of Authorized Officer 20					
Euro	pean	Patent Office	•		

## ANNEX TO THE INTERNATIONAL SEARCH REPORT ON

INTERNATIONAL APPLICATION NO.

PCT/DE 84/00050 (SA

6795)

This Annex lists the patent family members relating to the patent documents cited in the above-mentioned international search report. The members are as contained in the European Patent Office EDP file on 12/07/84

The European Patent Office is in no way liable for these particulars which are merely given for the purpose of information.

Patent document cited in search report		Publication date	Patent family member(s)		Publication date
CH-A-	618233	15/07/80	None		
GB-A-	1431011	07/04/76	AU-A-	6525774	07/08/75

## INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internationales Aktenzeichen PCT/DE 84/00050

	IFIKATION DES ANMELDUNGSGEGENSTANDS (bei meh	rosen Klassifikationsumbolan sind alla nav	ucebaci <sup>2</sup>		
I. KLASS	Internationalen Patentklassifikation (IPC) oder nach der na	ationalen Klassifikation und der IPC	ugenen)		
	K1. <sup>3</sup> : E 06 B 9/52	<b>.</b>			
II RECHE	RCHIERTE SACHGEBIETE				
II. NEOTIC		Mindestpruistoff*	<del></del>		
Klassifikati	ionssystem	Klassifikationssymbole			
Int.	Kl. <sup>3</sup> E 06 B				
		gehörende Veröffentlichungen, soweit dies en Sachgebiete fallen <sup>s</sup>	е		
III. EINSC	HLÄGIGE VERÖFFENTLICHUNGEN <sup>14</sup>				
Art*	Kennzeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich	h unter Angabe der Maßgeblichen Teile <sup>17</sup>	Betr. Anspruch Nr. 18		
х	CH, A, 618233 (MEHRINGER)	15. Juli 1980,			
	siehe Seite 2, Figure	1,2	1,2,3,4,5,		
			6,7,9,10,		
-			13,14,15		
	CD 3 4424044 (DD3DD) 7	311 1076			
X	GB, A, 1431011 (BEARD) 7. siehe Seiten 1,2; Figu	April 1976,	1,2,3,4,5,		
	Siene Seiten 1,2; Fige	11 611	6,7,9,10,		
			13,14,15		
1					
		·			
		·			
1					
	10.0 Katana in a 10.0 Katana in a 15.0 K	"T" Soëtere Vereffeetlichung die sed	deminternationales As		
	dere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen 15: offentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik	"T" Spätere Veroffentlichung, die nach meldedatum oder dem Prioritätschaften.	datum veröffentlicht wor-		
def	iniert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist	den ist und mit der Anmeldung nic zum Verstandnis des der Erfind	lung zugrundeliegenden		
"E" alte	res Dokument, das jedoch erst am oder nach dem inter- ionalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist	Prinzips oder der ihr zugrundelie ben ist	genden Theorie angege-		
"L" Ver	öffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch	"X" Veroffentlichung von besondere	Bedeutung: die bean-		
offe	erfelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Ver- entlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht	spruchte Erfindung kann nicht a rischer Tätigkeit beruhend betrach	htet werden		
eine	eannten Veroffentlichung belegt werden soll oder die aus em anderen besonderen Grund angegeben ist (wie aus-	"Y" Veröffentlichung von besondere	r Bedeutung: die bean-		
	geführt)  spruchte Erlindung kann nicht als auf erlinderischer Tätig- keit beruhend betrachtet werden, wenn die veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen de-				
eine	eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen ser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Ver-				
	bezieht bindung für einen Fachmann nahellegend ist "P" Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldeda- "&" Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist				
tum	tum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum ver- öffentlicht worden ist				
IV. BESCHEINIGUNG					
Datum des Abschlusses der Internationalen Recherche <sup>x</sup> Absendedatum des Internationalen Recherchts <sup>x</sup>					
15.	Juni 1984	1 8 .11111 . 1984			
Internationale Recherchenbehörde' Unterschrift des bevollmachtigten Bedien (1917)					
	Europäisches Patentamt	G.L.M. KRUYDENĖĘ	MILLUY		

Formblatt PCT/ISA/210 (Blatt 2) (Oktober 1981)

## ANHANG ZUM INTERNATIONALEN RECHERCHENBERICHT UBER DIE

## INTERNATIONALE PATENTANMELDUNG NR. PCT/DE

(SA

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten internationalen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben. Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am 12/07/84

Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

Im Recherchenbe- richt angeführtes Patentdokument	Datum der Veröffent- lichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffent- lichung
CH-A- 618233	15/07/80	Keine	
GB-A- 1431011	07/04/76	AU-A- 6525774	07/08/75

THIS PAGE BLANK (USPTO)